



Standex Basislack Basecoat

- **Sistema MSB Standox**
- **Punto tinta ottimale**
- **Buone proprietà di riempimento**
- **Buona copertura**
- **Facilità di sfumatura**
- **Colori pastello, metallizzati, perlati**



Descrizione Tecnica:

- 50-60% con diluente Standox MSB
- 2 mani di spruzzo
- 10-15 min / 18-22°C

Stadox Basislack

Supporto:

- Verniciatura indurita carteggiata
- Primer 1K Standox
- Fondo Standox 1K / 2K / VOC
- Fondo Standohyd

Pretrattamento / pulizia:

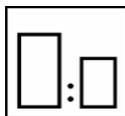


Per informazioni sulla preparazione dei supporti vedi sistema di verniciatura S1



Nel caso in cui la maschera protettiva personale non sia prescritta dalla legge, è comunque da noi consigliata. Fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Applicazione:



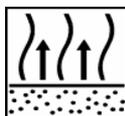
50-60% diluente Standox MSB
20-22 sec / DIN 4 mm / 20°C
53-61 sec / ISO 4 mm / 20°C



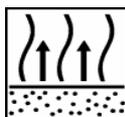
Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar pressione al calcio
2 = 15 - 25 micron



HVLP 1,3 - 1,4 mm
0,7 bar pressione di atomizzazione
2 = 15 - 25 micron



5 min / 18-22°C
appassimento intermedio



10-15 min / 18-22°C
appassimento finale



Trasparenti Standocryl 2K / VOC

Stadox Basislack

Punto di infiammabilità:

- 23 - 25°C / 73,4 - 77°F

Peso specifico:

- 0,93 - 1,15 g/cm³

Solid Content

(senza diluizione):

- 15,8 - 41,8 peso %
- 11,9 - 23,7 Volume %

Resa

teorica:

- 7,1 - 8,9 qm/l per 25 micron di spessore del film secco

Pulizia degli apparecchi:

Dopo l'uso pulire con Stadox Reinigungsverdünnung.

Indicazioni importanti:

- La mascheratura di Stadox Basislack è possibile dopo 45-60 min / 18-22°C oppure dopo essiccazione a forno. Stadox Basislack catalizzato può essere mascherato solo dopo essiccazione a forno.
- Per tinte speciali vedere le relative schede tecniche.
- Per Stadox BasislackTiefschwarz vedere scheda tecnica 614.

Sistema MS

- Per la verniciatura triplo strato di parti in plasticastrutturate (plastiche rigide) (vedere Sistema di Verniciatura S7.3) miscelare Stadox Basislack con 20% di Stadox 2K MS Härter 2:1 e 30-40% di diluente Stadox MSB (2 mani).
Essiccazione: 20 min / 60-65°C oppure 2 h / 18-22°C
- Le basi opache applicate ad alti spessori, superiori a 40 micron (sistema multicolore), devono essere catalizzate con 20% di catalizzatore MS e diluite con 30-40% di diluente MSB. Prolungare i tempi di appassimento.

Sistema HS

- Per la verniciatura triplo strato di parti in plasticastrutturate (plastiche rigide) (vedere Sistema di Verniciatura S7.3) miscelare Stadox Basislack con 15% di Stadox 2K HS Härter 2:1 e 40% di diluente Stadox MSB (2 mani).
Essiccazione: 20 min / 60-65°C oppure 2 h / 18-22°C
- Le basi opache applicate ad alti spessori, superiori a 40 micron (sistema multicolore), devono essere catalizzate con 15% di catalizzatore HS e diluite con 40% di diluente MSB. Prolungare i tempi di appassimento.

Solo per uso professionale. Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.